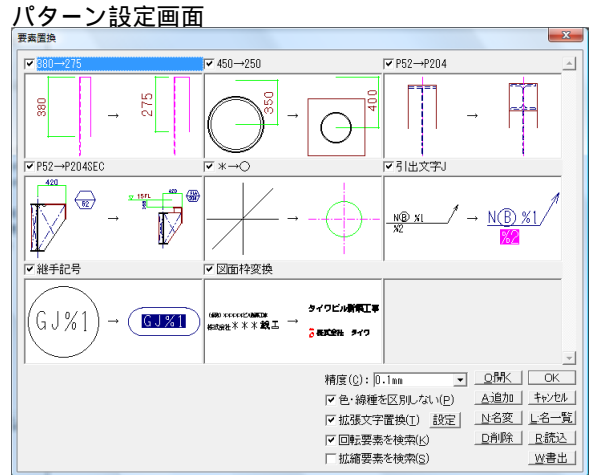
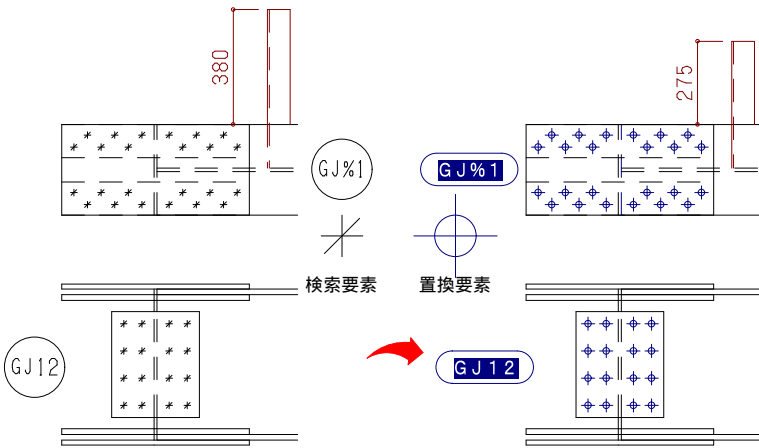


同じ形を見つけて一括置換！ 専用CAD図面の自動修正にも

画面上に書かれてる要素を簡単に置換することができるようになりました。（回転・拡大縮小の要素に対応可）
置換する内容をパターンに登録する事により複数図形を一発置換ができるようになり、複数図面の同じ手直しがしやすくなります。（図面の一括読みを併用すると効果大！）

文字を変数として扱う事で置換と同時に高度な文字変換やカード化ができます。



専用CAD図面の寸法や引出線の修正も快適に！

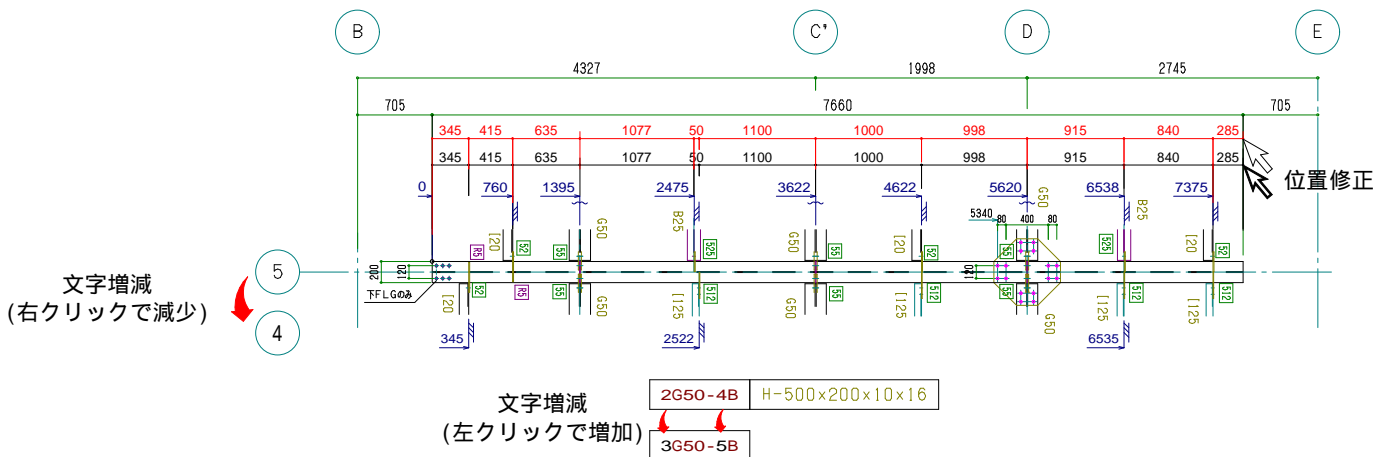
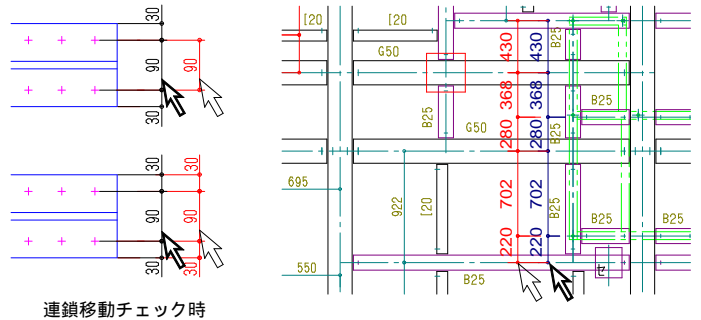
ワンタッチで寸法表示位置を修正できるようになりました。連鎖している寸法もワンタッチで位置修正できます。

引出線も同じコマンドで修正でき、実寸法師で作図した寸法以外もOK。

グループ化されていないなど対応できない場合があります。

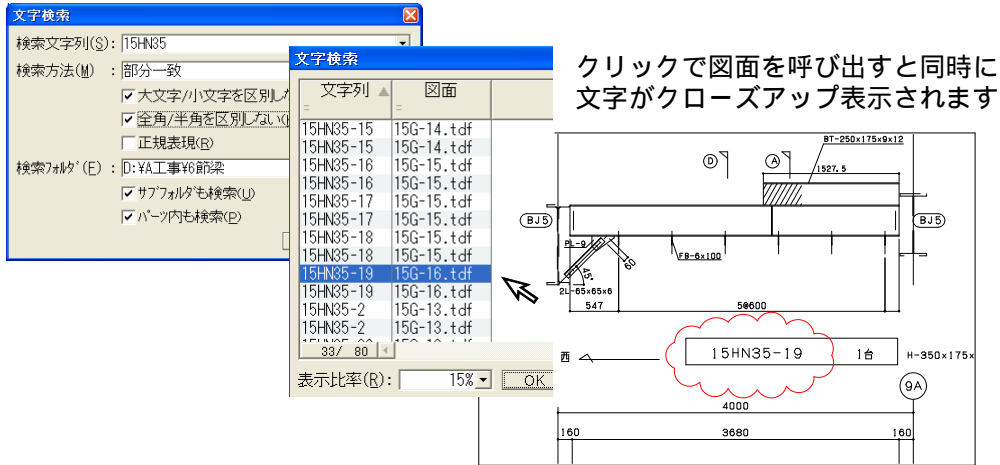
クリックするだけでクリックした文字（英数字）を増加・減少します。

座標値寸法の値を後から更新することができるようになりました。



複数図面ファイル内の文字検索

保存されている実寸法師図面ファイル内の文字をすべて検索して一覧表示します。一覧を指示すると、該当図面を開いて見つかった文字の部分を中心として表示します。

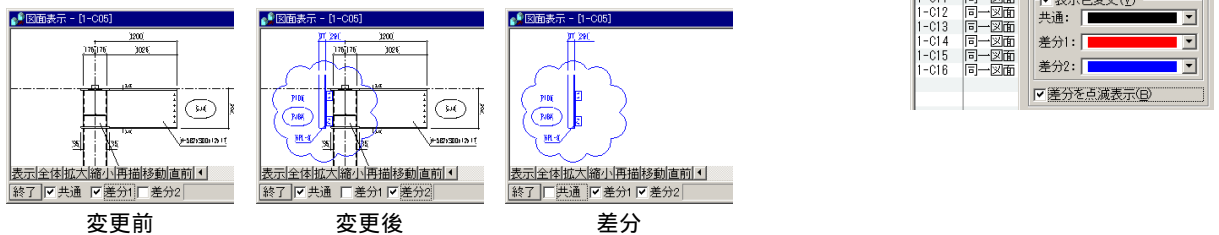


簡単に図面の変更箇所を見つけて表示

新図面と旧図面を比較して変更された部分を色分けまたは点滅して表示することができます。

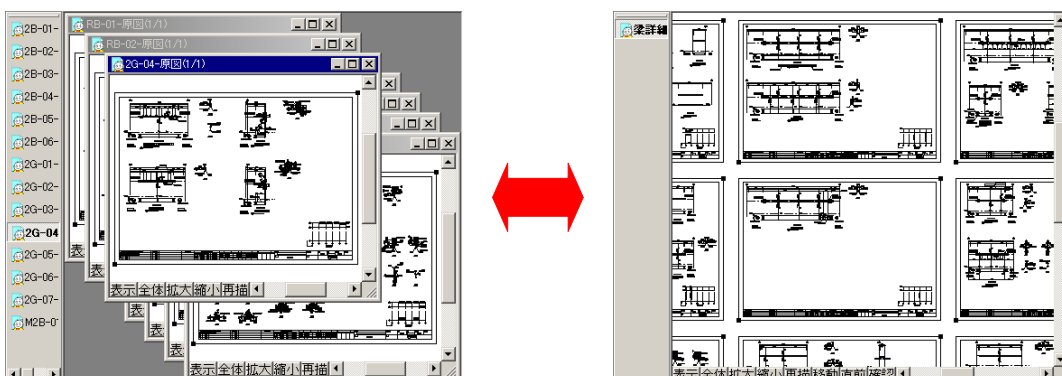
ファイル内の2つの対角範囲を比較したり、2つのファイルを指定して比較するほか、2つのフォルダ内の全てのファイルを丸ごと比較して、変更のあったファイルを一覧表示することもできます。

ファイルでの比較の場合は、実寸法師図面ファイルに限らず読込可能なファイル形式そのままでも比較する事ができます。



一括読み込み・抽出書き出し

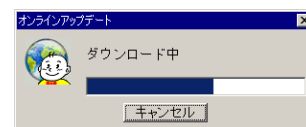
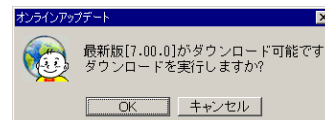
1ファイル1図面で描かれた複数のファイルを一気に1ファイル内に並べて読み込むことができます。読み込む際にそれぞれの図面をカード化することができ、それを利用して後で別々のファイルに一気に書き出して、1ファイル1図面の状態に戻すことができます。全ての単品図をまとめて編集することで、作業の大幅な効率化が可能です。またdxfやdwgなどのファイル形式にも対応しています。



オンラインアップデート

インターネット回線を通じて最新の実寸法師 (Version 7.0x.x) を無償でダウンロードして利用できるようになりました。不具合の修正、他社ソフト形式の新しいバージョンや新しい機器への対応など、実寸法師にマイナーチェンジがあった場合、お使いの実寸法師をすぐに更新することができます。

この機能を利用するにはインターネット接続環境が必要です。またこの機能はマイナーバージョンアップ (Version 7.0x.x) のみを対象とし、将来実施する有償バージョンアップは含みません。



Autocad2010形式のdwg

Autocad2010形式のdwgファイルも読み込みできるようになりました。

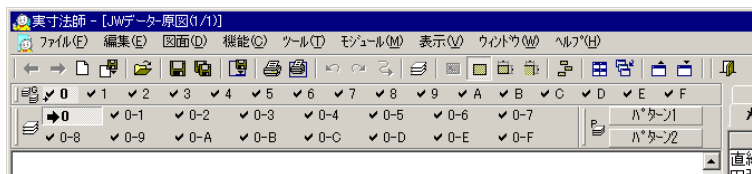
データ内容によっては、読み込みできない場合もあります。

レイヤ機能の強化

レイヤバー

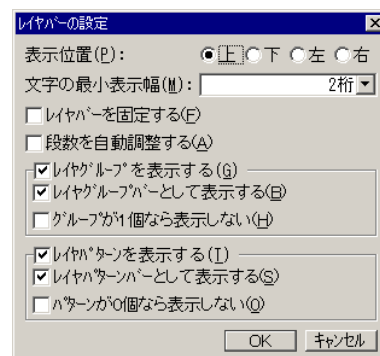
レイヤの一覧をレイヤバー上に常に表示することができるようになりました。

アクティブレイヤ、表示/ロック状態の切替などを素早く行うことができ、レイヤグループバー、レイヤパターンバーと組み合わせればレイヤ管理が更に便利になります。



レイヤグループ

レイヤをグループ分けすることにより、レイヤ一覧を階層化して見やすくなり、複数のレイヤの表示/ロック状態を一度に切り替えることができます。またjwc/jww形式のファイルを読み込むと、自動的にJw_cadと同じ16 x 16のレイヤを作成します。



レイヤパターン

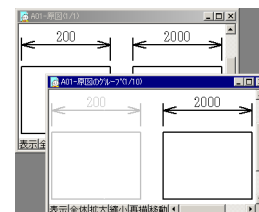
よく使うレイヤの表示パターンに名前をつけて登録しておくことにより、いつでもワンタッチで再現することができます。また、他のファイルからパターンを読み込むことによってレイヤ構成をコピーすることができます。

レイヤの一覧を名前で整列して表示できるようになりました。

グループの編集と縮尺

グループを開いて直接編集できるようになりました。グループ編集ではグループの外にある要素がグレー表示されるため、2重3重にグループ化している場合でも簡単に適切な階層に作図することができます。

またグループに固有の縮尺を持たせることにより、同一図面内に縮尺の異なる部分を手軽に表現することができます。

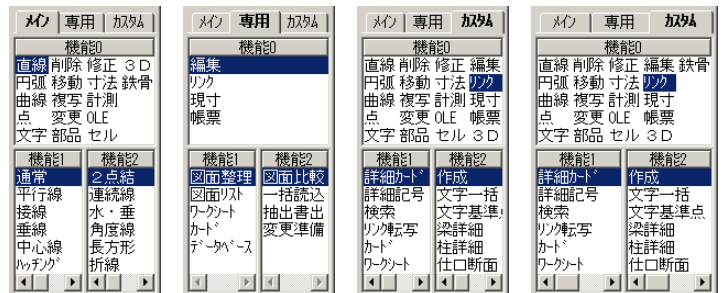
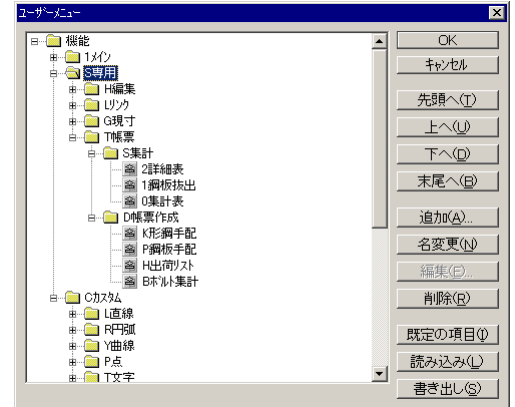


コマンドボックスの強化

ユーザメニューの編集機能が充実し、簡単にメニューをカスタマイズできるようになりました。

機能0を複数ページ登録し、タブで切り替えることができるようになりました。これにより作業に応じた専用メニューを多数構築することができます。

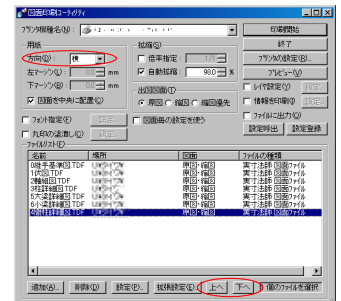
従来4列までだった機能0の横幅を5列まで拡張できるようになり、より多くのメニューを登録できるようになりました。



印刷

印刷ダイアログで用紙方向（縦、横、自動）を指定できるようになりました。自動の場合は図面の縦横比から方向を自動判断します。

印刷ユーティリティでは印刷順序を変更できるようになりました。pdf等の形式に出力する時にページ順序を自由に設定することができます。（ pdf形式に出力するには別途出力ソフトが必要です。）



プレートの最適化

プレートを自動認識し、外周 / 内周の色変更、二重線 / 微小線の削除、連鎖の処理、はみ出し線のカットなどを行うことができます。



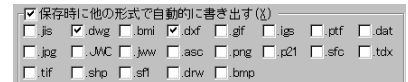
要素指示

平行線などで参照要素を指示するときにもフィルタが使えるようになりました。

折線の一边を直線のように指示して平行線などを作図できるようになりました。

自動書き出し

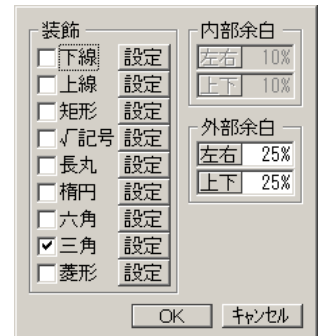
図面保存時にDXFやDWGなど複数の形式で同時に保存することができます。



文字

文字の装飾に「三角枠」と「菱形枠」が追加されました。

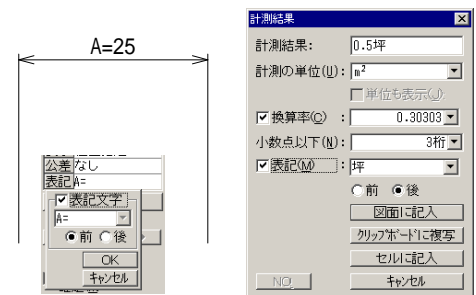
文字の検索および置換に「正規表現」が使えるようになりました。これにより高度な条件を指定して検索や置換が行えます。



寸法・計測

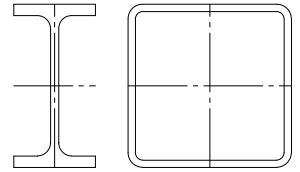
寸法値および計測値の前または後に文字表記を付加できるようになりました。

計測値に「換算率」を掛けて表示できるようになりました。



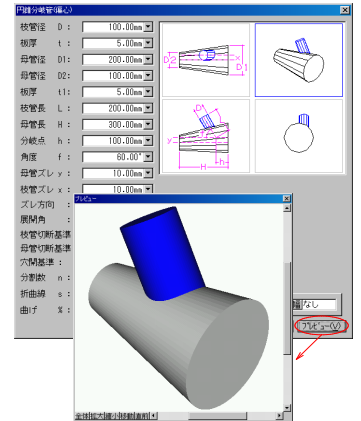
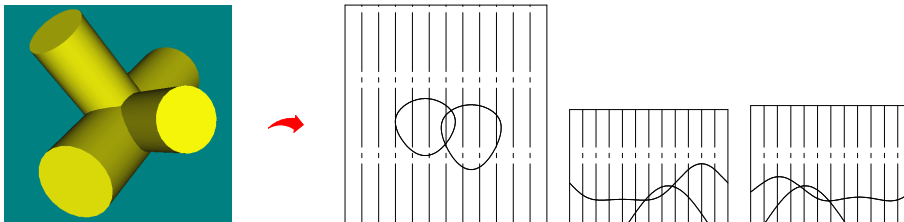
形鋼（「形鋼」オプション所有の場合のみ）

一部鋼材で断面や側面を作図する際、中心線の作図が可能になりました。
 同じ鋼材を連続作図する/しないの設定ができるようになりました。



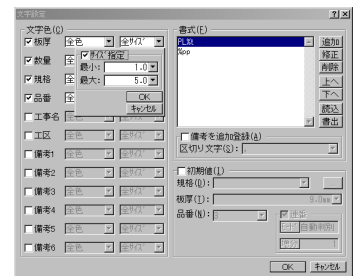
展開（「展開」オプション所有の場合のみ）

入力値による形状イメージを3次元表示できるようになりました。
 展開結果を鋼板カード化できるようになり、そのまま実形ネスティングや集計に利用できます。
 展開結果の曲線部分を円弧で近似できるようになり、そのままNCデータ作成に利用できます。
 3D機能を使って骨材としてパイプを配置すれば、全てのジョイント部分を同時に展開できるようになりました。



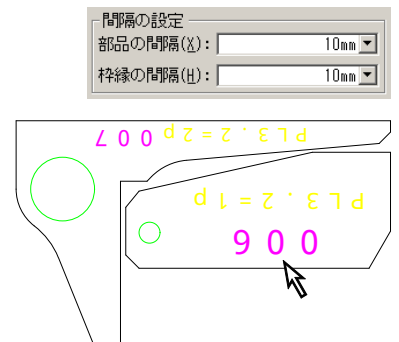
板情報（「板情報」オプション所有の場合のみ）

集計表の項目順序を変更できるようになりました。
 複数選択でも板作成と同時に属性文字を表示できるようになりました。
 文字認識させる場合に色指定だけでなく、文字サイズの範囲も設定できるようになりました。
 特定の書式で書かれた文字要素を認識して備考欄に列挙することができるようになりました。
 文字認識用の書式設定をファイルに保存できるようになりました。



実形ネスティング - マニュアルネスト（「実形ネスティング」オプション所有の場合のみ）

マウスで自由に部品を移動しつつ、他の部品や母材枠と干渉しない場所に自動的にフィットすることができます。
 2つの異なる部品を選択して抱合せができます。マウスで自由に移動しつつ、抱合せに適した位置に自動的にフィットします。

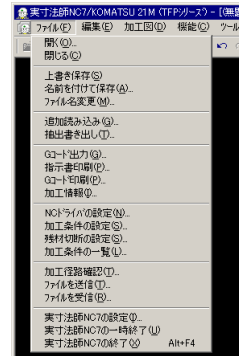


ファイル保存

作業中のシーケンスデータや加工条件をそのままファイルに保存できるようになりました。

一時終了によってシーケンス作業の中断 / 再開が簡単にできるようになりました。

抽出書出 / 追加読込によってシーケンス済み定型部品の登録 / 呼出配置ができるようになりました。

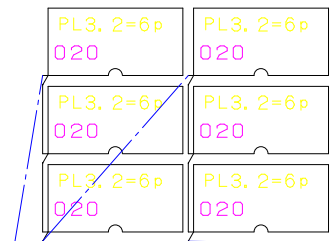


連続加工 / 経由点

切断終了位置で火を止めずに次の切断位置まで移動し、ピアシングをせずにそのまま次の製品を切断することができます。

経由点を指定して経路上にある製品を避けることもできます。

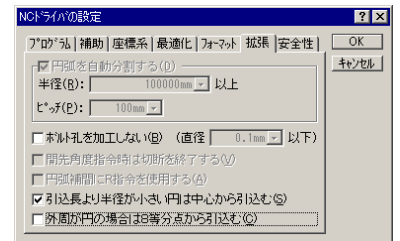
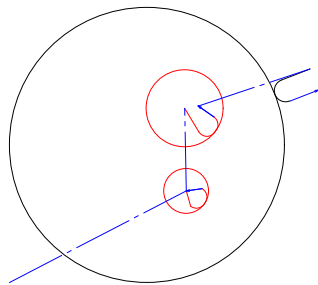
連続加工は全ての機種で対応しているとは限りません、お持ちの加工機の対応状況についてはお問い合わせ下さい。



円の切り込み

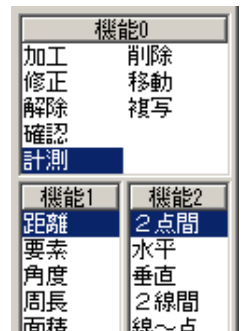
外周が円の場合、45°単位の方向以外からも切り込むことができるようになりました。

小さい内周円の場合、中心から切り込むことができるようになりました。



編集機能

削除、移動、複写、計測といった基本的な編集機能が搭載され、ネスティングの微調整などがシーケンス中でもできるようになりました。



指示書の印刷

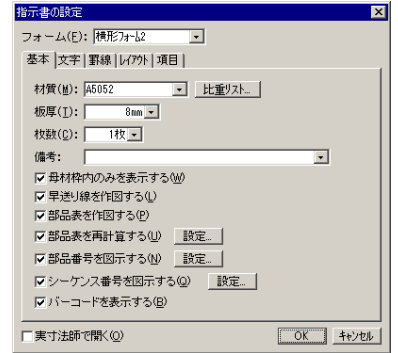
指示書の欄外または別ページに部品表を作成し、その部品番号を图中的の部品位置に表示することができます。

ピアシング位置にシーケンス番号を表示することもできます。

指示書の印刷前に実寸法師で開いて編集 / 保存することができます。

バーコードを印刷することができます。

部材が複数あっても指定した母材枠内のみを表示することができます。



| 00001(TLJ1P001C) | | ページ[2/2] | | 小池酸欠 18H | |
|------------------|------------------------|----------|-------|----------|---------------------|
| 容量 | 66.0(m) / 26.0(KB) | 材質 | | ボランチング | マーキング |
| 時間 | 5時間 14分 7秒 | 板厚 | 1.0mm | 回数/全長 | 0 / 0.0m |
| 校数 | 1 素材寸法 1803.6 * 3455.8 | | | 条件 | PL1 |
| 繰返 | 1 必要寸法 1816.7 * 3462.8 | | | 材料選択 | G65P9303A120080C0 |
| 備考 | | | | 印刷日時 | 2009/02/05(水) 19:20 |

| No | 品番 | 数量 | ネット重量 | 矩形重量 | 切断長 | マーキング長 |
|----|---------|----|-------|------|------|--------|
| 1 | D2-B | 1 | 0.74 | 1.16 | 0.63 | 0.00 |
| 2 | CG-1 | 1 | 2.18 | 2.33 | 0.99 | 0.00 |
| 3 | CR-B | 1 | 1.80 | 1.82 | 0.70 | 0.00 |
| 4 | CR-7-R | 1 | 5.62 | 5.69 | 0.71 | 0.00 |
| 5 | DB-A | 1 | 1.34 | 1.35 | 0.63 | 0.00 |
| 6 | D11-A | | | | | |
| 7 | FPL-1 | | | | | |
| 8 | DB-A | | | | | |
| 9 | DS-B | | | | | |
| 10 | DS-A | | | | | |
| 11 | D4-A | | | | | |
| 12 | CV-1 | | | | | |
| 13 | DS-A | | | | | |
| 14 | CG-7 | | | | | |
| 15 | CG-3 | | | | | |
| 16 | D2-A | | | | | |
| 17 | CR-17-L | | | | | |
| 18 | CR-12 | | | | | |
| 19 | CR-17-R | | | | | |
| 20 | CG-4 | | | | | |
| 21 | CR-22 | | | | | |
| 22 | CR-16 | | | | | |
| 23 | CR-19 | | | | | |
| 24 | CR-10-R | | | | | |
| 25 | CR-21 | | | | | |
| 26 | CR-10-L | | | | | |
| 27 | DB-B | | | | | |
| 28 | TPL-2 | | | | | |
| 29 | CR-15 | | | | | |
| 30 | CR-14 | | | | | |
| 31 | DB-B | | | | | |
| 32 | CR-11 | | | | | |
| 33 | DB-A | | | | | |

| 00001(TLJ1P001C) | | ページ[1/2] | | 小池酸欠 18H | |
|------------------|------------------------|----------|-------|----------|---------------------|
| 容量 | 66.0(m) / 26.0(KB) | 材質 | | ボランチング | マーキング |
| 時間 | 5時間 14分 7秒 | 板厚 | 1.0mm | 回数/全長 | 0 / 0.0m |
| 校数 | 1 素材寸法 1803.6 * 3455.8 | | | 条件 | PL1 |
| 繰返 | 1 必要寸法 1816.7 * 3462.8 | | | 材料選択 | G65P9303A120080C0 |
| 備考 | | | | 印刷日時 | 2009/02/05(水) 19:20 |

0001.DAT